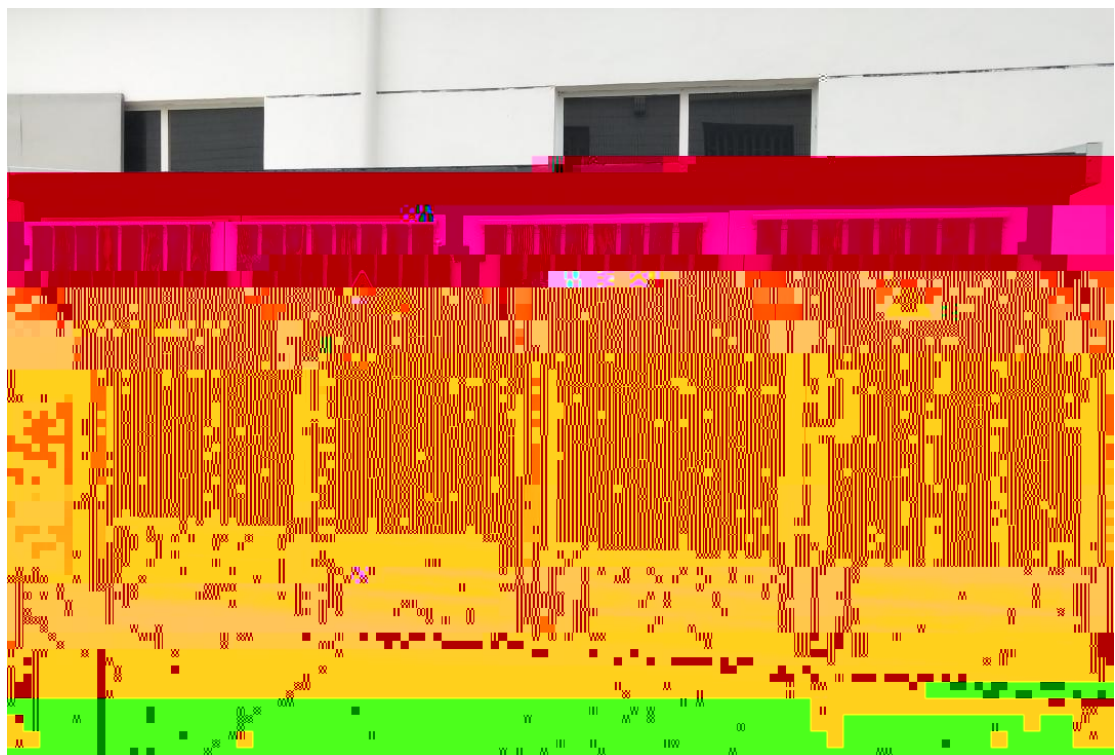
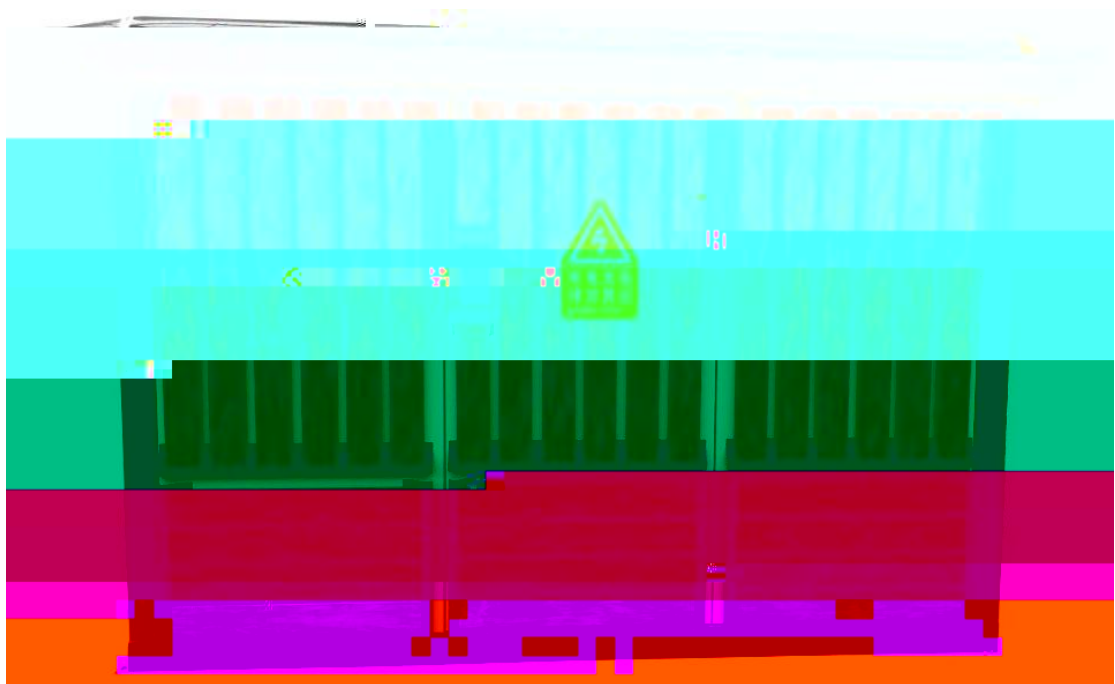




()





HSM26-12

304 :

+

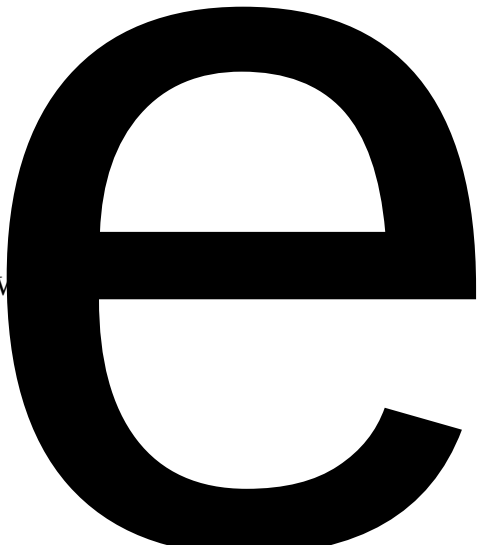
- GB311.1-1997
- JB/T 10840-2008
- GB763-1990
- GB/T1984-2014
- GB/T1985-2014
- GB3804-2005 3.6 40.5
- GB/T3906-2020 3.6 kV 40.5kV
- GB3309-1989
- GB4768-2008
- GB/T11022-2011
- GB13384-2008
- DL403-2000 12kV 40.5kV
- DL404-2007 3.6 kV 40.5kV
- DLT539-2016

3

H SM 26- 12 □ / T □ - □



D DE
M PT V





HSM26-12

				85	85
		1min		2	2
5			kA	20	31.5
6	/		kA/S	20/4S	31.5/4S
7			kA	50	80
8	1.2Ur		pc	≤ 10	≤ 10
9	20		Mpa	0.02	0.02
10	/		IP	4X/67	4X/67
11				≤ 0.01%	≤ 0.01%

304 +

IP67
Q

a 9 b74

b X 1/1082• Q

c
d

7



4V 3V+3V

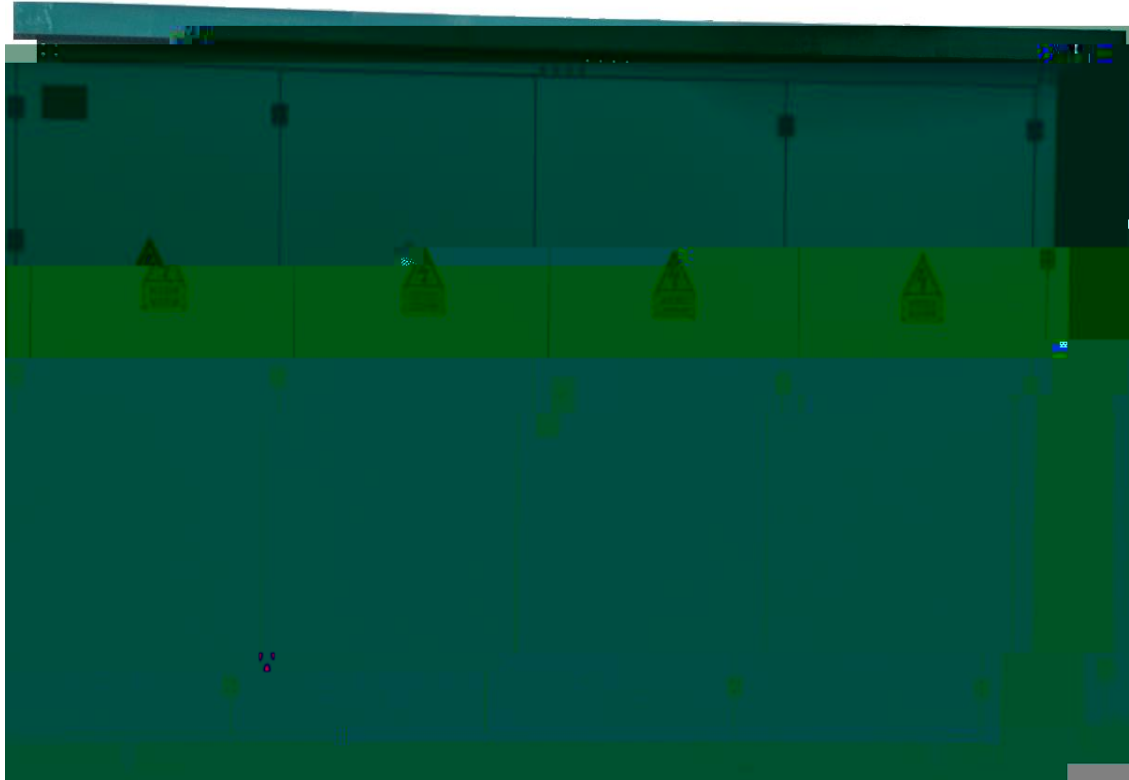
4

D DE V M PT L

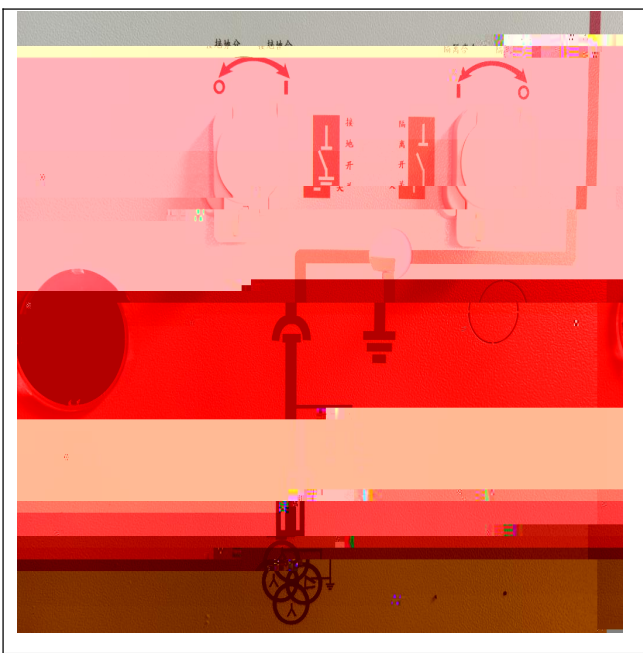
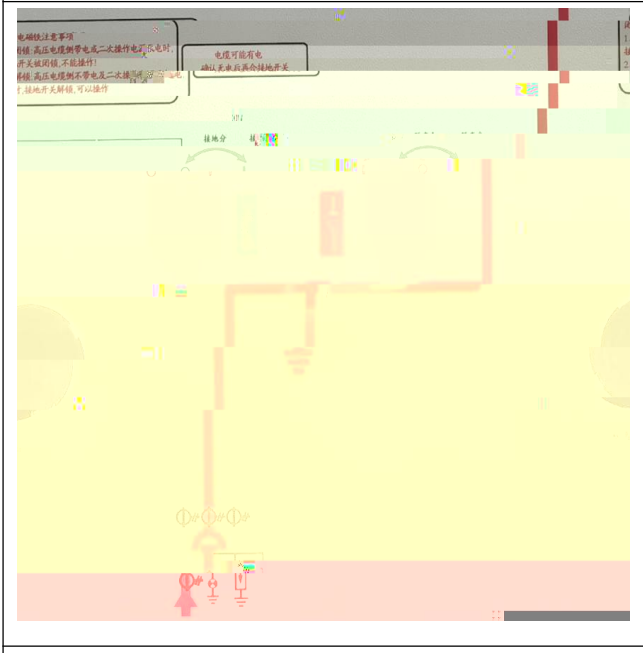
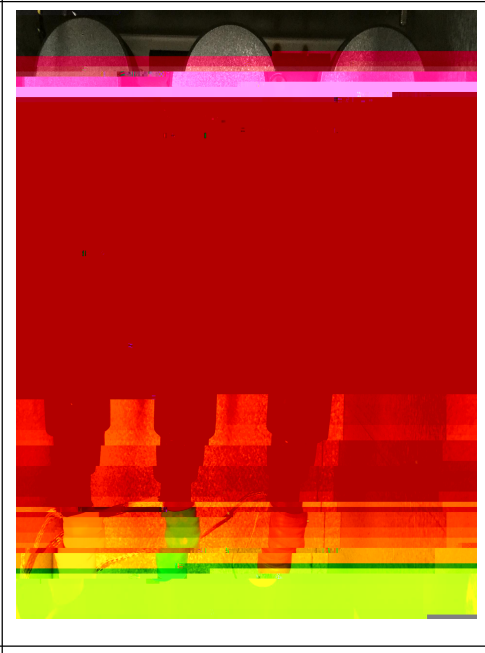
0

8

5



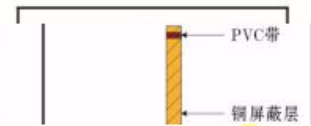


	1 2 CT CT 3
	
	





1.3 (图3) 安装冷缩三只套：将冷缩三只套套入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住



注：根据安装位置、尺寸及布置形式将三相接封好，以

确保三相接线的端子孔与套管端子孔能有效对中。

按图3所示接线，切勿错接，切勿错接绝缘表面，对芯绝

缘表面可见痕迹一定要用细砂纸打磨。

3. 绝缘处理(图4)

注：绝缘处理用70mm，高约10mm，宽约10mm。

绝缘处理用70mm，高约10mm，宽约10mm，绝缘处理用70mm，高约10mm，宽约10mm。

绝缘处理用70mm，高约10mm，宽约10mm，绝缘处理用70mm，高约10mm，宽约10mm。



4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导体带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导体层，不得反复擦拭；若清洗过程中发现绝缘层有损伤，应更换新的清洗纸，直至清洗干净，再用新的清洗纸清洁。

5. 安装应力锥

将主绝缘手指将线轴均匀压入电缆或可用清洁干净的应力锥内孔内，用力推入应力锥，直到半导体带台阶抵紧应力锥内部台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切割尺寸及半导体带台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。

6. 压接端子(图6)

将接线端子孔方向朝向插座方向，用压线钳分两次将接线端子压紧在电缆导体上。保护应力锥外表面后挫去端子毛刺。

注：压接端子时注意端子孔方向与连接套管方向一致。

压接、压接部位、压接次数及顺序按GB14316-93。

7. 安装绝缘塞头(图7)

将绝缘塞头插入电缆绝缘层，直至塞头与绝缘层紧密接触，然后将绝缘塞头插入电缆导体，直至塞头与导体紧密接触，最后将绝缘塞头插入电缆护套，直至塞头与护套紧密接触。

7.3 将绝缘塞头插入电缆绝缘层，直至塞头与绝缘层紧密接触，然后将绝缘塞头插入电缆导体，直至塞头与导体紧密接触，最后将绝缘塞头插入电缆护套，直至塞头与护套紧密接触。

7.4 若需在前接头后继续装配后接头或接头避雷器，则用连接杆旋紧前接头中的接线端子，旋入M16/M12×65螺柱，此安装步骤不允许安装平垫、弹垫及螺母，再将涂硅脂的后接头（电缆处理、接头装配按以上步骤）或避雷器推入连接杆。



前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)

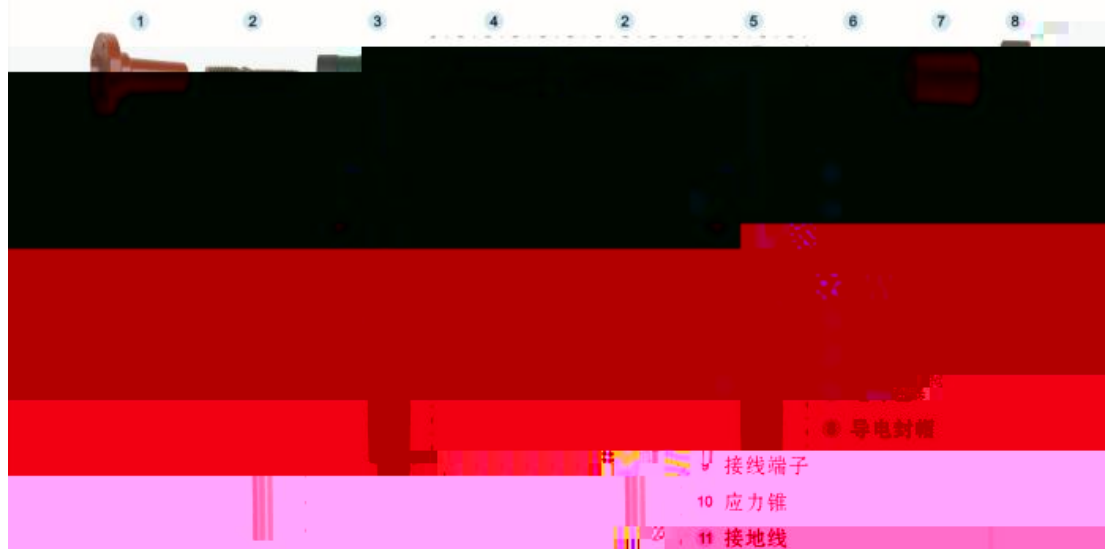
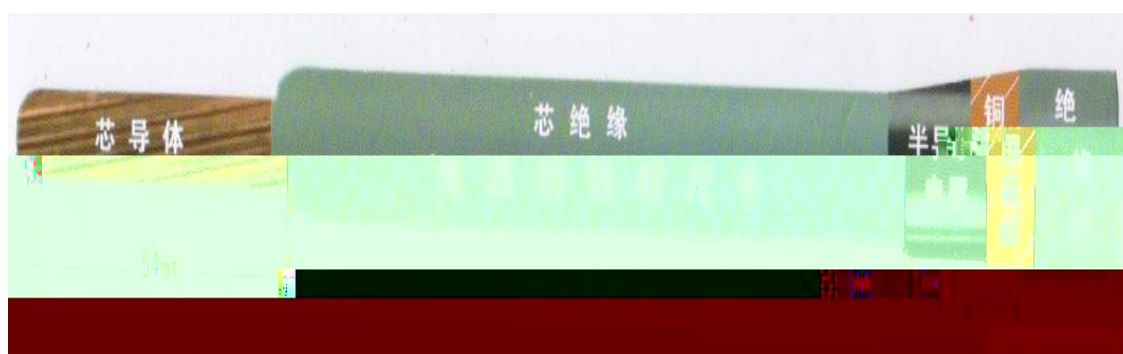


图9

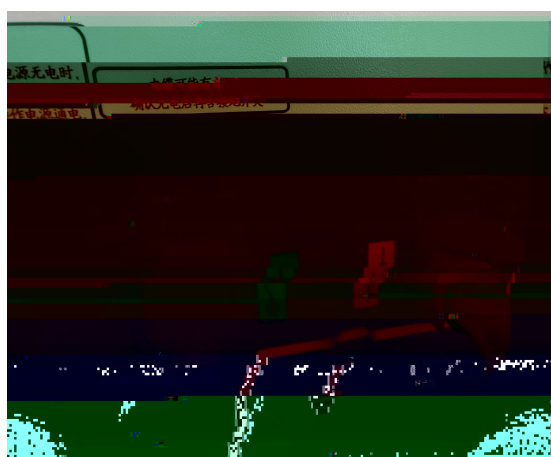
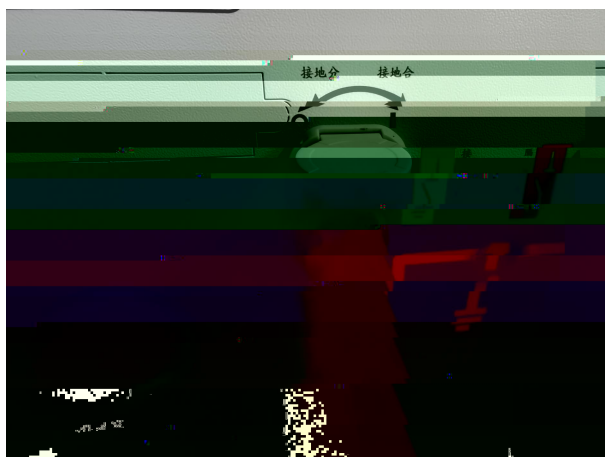
装配中的常见错误

1. 应力锥下移 $>30\text{mm}$, 不能有效解决电缆电场强度集中问题。

原因: 半导电带定位台阶缠绕不紧。





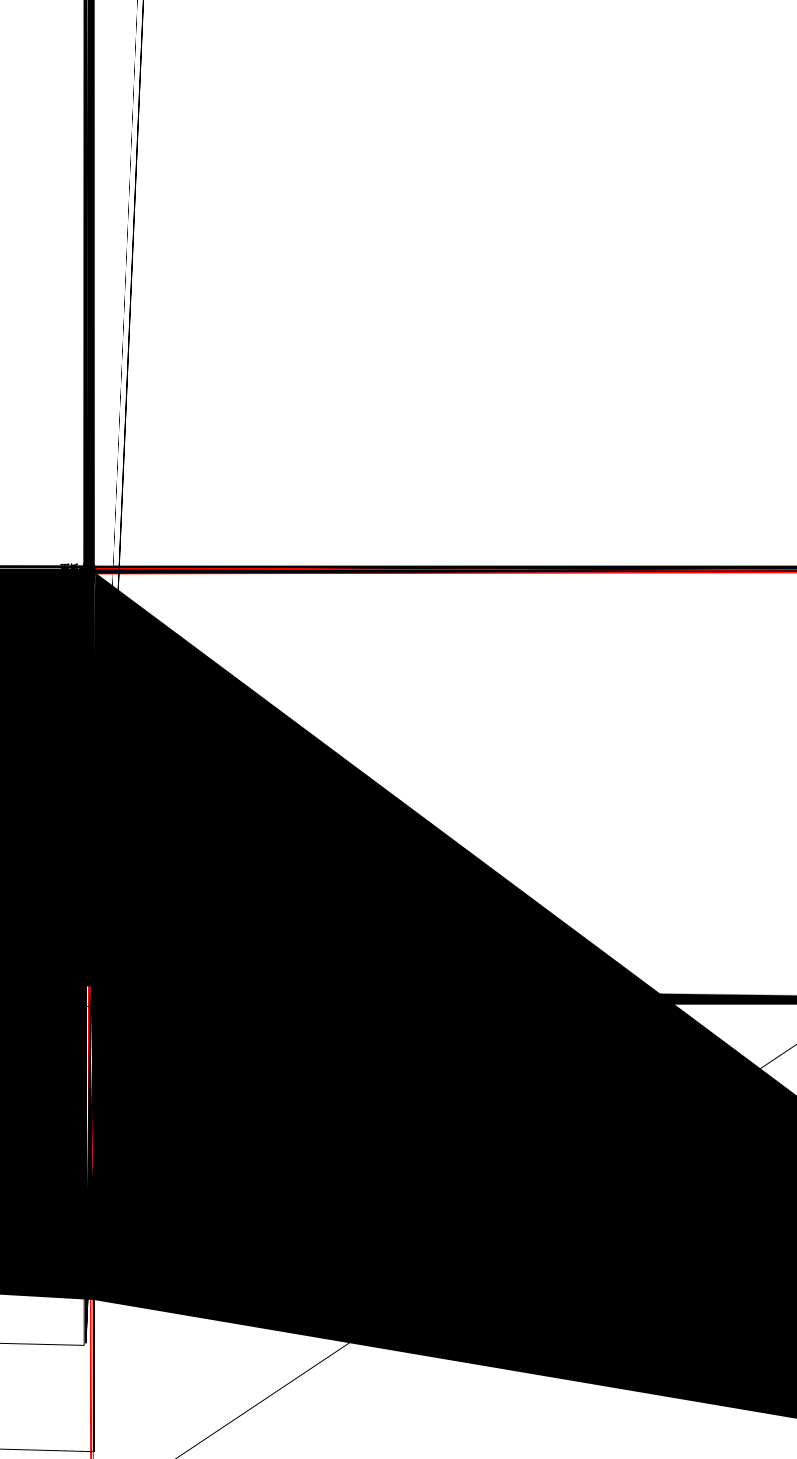




V



图式思维示意图





HSM26-12 5 5

mm ! 9 9 m 9 t 9 9